

ESPECIFICAÇÕES

CAPACIDADE

Carga bruta nominal.....8.045 Kgs.

DIMENSÕES

As dimensões seguintes são em metros e são as mesmas para todas as D. E. E.

Bitola:

Rodas Diant.	1,65
Rodas Tras.	1,78

Folga livre sob o eixo:

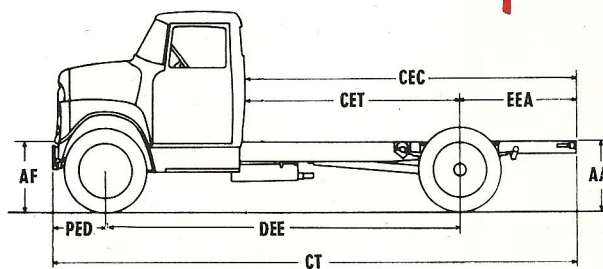
Dianteiro	0,28
Traseiro	0,26

Largura total:

Frente	2,14
Atrás	2,34

Altura da parte superior da armação ao solo, carregado:

Frente (AF)	0,80
Atrás (AA)	0,82



	137"	149"	167"	189"
Distância entre eixos (D. E. E.)	3,48	3,79	4,24	4,80
Comprimento total com para-choque diant. (CT)	4,92	5,84	6,29	7,94
Da parte tras. da cabine ao centro do eixo tras. (CET)	1,83	2,13	2,59	3,15
Do centro do eixo tras. à extremidade da armação (EEA)	0,81	1,42	1,42	2,50
Da parte tras. da cabine à extremidade do chassi (CEC)	2,64	3,55	4,01	5,65
Do para-choque ao centro do eixo diant. (PED)	0,63	0,63	0,63	0,63
Raio de curva inclusive para-choque	7,52	8,08	8,98	9,91
Pêso do chassi, com cabine, combustível, óleo, água e equipamento normal, Kgs. (aproximados)	3,091	3,139	3,177	3,310

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

EIXO DIANTEIRO: Barra de aço forjado, secção "I" termicamente tratado.

EIXO TRASEIRO: De duas velocidades, cônico-espiral, inteiramente flutuante, pinhão montado sobre rolamentos, com redução de 6,5 a 1 e 8,86 a 1.

FREIOS DE SERVIÇO: A ar (com válvula limitadora para os freios dianteiros nos chassis curtos usados com semi-reboque)

FREIO DE EMERGÊNCIA: Tipo de contração externa, montado no eixo cardan.

EMBREAGEM: Um só disco de 30,48 cms. de diâmetro, amortecedor de vibrações de molas em espiral.

RESFRIAMENTO: Circulação por bomba centrífuga, radiador de tubos e lâminas, especial para climas quentes. Bomba d'água acionada por correia em "V". Capacidade: 20 litros.

SISTEMA ELÉTRICO: 12 volts com distribuidor inteiramente automático. Motor de arranque com engrenagem em espiral operado por solenóide. Gerador de 30 amperes, faróis dianteiros "Sealed-beam".

MOTOR: International "Black Diamond" 282, 6 cilindros, válvula no cabeçote. Diâmetro dos cilindros: 9,68 cms. Curso: 10,48 cms. Cilindrada: 4,63 litros. Razão de compressão: 6,51 a 1. Força máxima ao freio: 137 HP a 3600 RPM. Força máxima de torção: 251 pés lbs. a 1800 RPM; 4 mancais principais com casquilhos substituíveis; 6 mancais de biela com casquilhos substituíveis.

tuíeis. Válvulas de descarga "Slo-rotor" com sedes embutidas. Lubrificação inteiramente à pressão aos mancais fixos, mancais de biela, eixo comando e pinos dos pistões. Bomba do óleo tipo de engrenagem. Capacidade do carter: 6,62 litros.

ARMAÇÃO: Aço prensado: 22,86x7,62x0,64 cms. com reforço especial das longarinas.

SISTEMA DE COMBUSTÍVEL: Bomba acionada pelo eixo comando. Filtro do combustível, carburador de alimentação descendente, filtro do ar à banho de óleo com elemento lavável. Capacidade do tanque: 80 litros.

EIXO CARDAN: Tubo de aço reforçado de grande diâmetro, dinamicamente equilibrado, (em duas partes, com rolamento central de alinhamento automático).

MOLAS: Dianteiras e traseiras semi-elípticas, reforçadas. Molas auxiliares semi-elípticas.

RODAS: de raios, para pneus de 9:00 - 20 de 12 lonas ou 10:00 - 20 de 12 lonas dianteiros e duplos traseiros.

TRANSMISSÃO: 5 velocidades para a frente e uma para ré. Engrenagens helicoidais Redução: 1a.: 7,35 a 1; 2a.: 4,30 a 1; 3a.: 2,52 a 1; 4a.: 1,42 a 1; 5a.: direta; marcha a ré: 7,20 a 1.

CABINE: De aço, assento integral ajustável, vidro temperado no para-brisa e nas janelas, abas de ventilação, maçaneta de segurança com fechadura na porta direita, dois limpadores de para-brisa, quebra-luz esquerdo, espelho retrovisor externo, cinzeiro e portaluvas.

INTERNATIONAL HARVESTER MÁQUINAS S. A.

B-3-H

FILIAIS: RIO DE JANEIRO - SÃO PAULO - PORTO ALEGRE - FÁBRICA: SANTO ANDRÉ

1960